

中国建筑标准设计研究院有限公司
产品认证技术实施规则

吸油烟机

2015 年 11 月 20 日发布

2016 年 10 月 10 日实施

中国建筑标准设计研究院有限公司认证中心

前言

本规则由中国建筑标准设计研究院有限公司认证中心发布，版权归本认证中心所有，经中国国家认证认可监督管理委员会备案后可为公众所获取，使用本规则的各方应遵守知识产权法的规定。本规则可作为申请中国建筑标准设计研究院有限公司认证中心产品认证的基准，申请产品认证的各方应符合此规则的要求。

本规则起草单位：中国建筑标准设计研究院有限公司认证中心。

1. 适用范围

本规则适用于中国建筑标准设计研究院有限公司认证中心的产品认证，是产品认证的专业技术规则。产品认证应按照本规则和《产品认证通用实施规则》进行实施。

2. 认证单元

吸油烟机，按排放方式分为外排式、循环式、两用式，按外形特征可分为薄型、深型、塔型、侧吸型和其他，据此划分认证单元。不同生产企业或不同产地的产品均为不同认证单元。

3. 认证模式

本产品的认证模式为：型式试验+初始工厂检查+获证后监督。

4. 型式检验

4.1. 样品

4.1.1. 抽样要求

按单元划分的原则，对组织申请认证的产品抽取样品，样品数量及制备按检测机构要求。

4.1.2. 样品及资料处置

试验结束后，试验记录和相关资料由检测机构保存，样品按照检测机构的要求处置。

4.2. 型式试验

4.2.1. 认证依据

GB/T 17713 《吸油烟机》

4.2.2. 试验项目及要求

产品的试验项目为 4.2.1 相应产品标准规定的全部适用项目，产品的技术参数应满足 4.2.1 相关标准的全部要求。

4.2.3. 试验方法按照认证依据中产品标准中规定的检测方法进行试验。

4.2.4. 型式检验时限

检验时限按产品检测机构规定的时间计算，对于用时较长的性能检测，可在认证申请后，提前送样品进行检测。

因检测项目不合格，企业进行整改和重新检测的时间不计算在内。

5. 初始工厂检查

5.1. 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品的一致性检查。工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

5.1.1. 工厂质量保证能力检查

按照《认证机构产品认证工厂质量保证能力通用要求》和附件 1《吸油烟机产品工厂质量控制检测要求》进行检查。

5.1.2. 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，重点检查以下内容：

- a. 认证产品的结构应与型式试验报告上所标明的信息一致。
- b. 认证产品的类型应与型式试验报告上及产品描述中一致。
- c. 认证产品所应用的组成元件应与型式试验报告上及产品描述中一致。
- d. 认证产品一致性检查的选样原则：每个认证单元应至少抽取一个规格型号做一致性检查。

6. 获证后的监督

6.1 监督内容

获证后监督的内容包括：工厂产品质量保证能力的监督检查+获证产品一致性检查+监督抽样。

6.2 工厂产品质量保证能力的监督检查

认证机构根据《认证机构产品认证工厂质量保证能力通用要求》，对工厂进行监督检查。其中 6、7、8、9、10、11、12 及认证机构认证标志和认证证书的使用情况，是每次监督检查的必查项目。其它项目可以选查，证书有效期内应覆盖《认证机构产品认证工厂质量保证能力通用要求》中规定的全部条款。

6.3 获证产品一致性检查

获证产品一致性检查的内容与工厂初始检查的产品一致性检查内容相同。

6.4 监督抽样

监督抽样每三年覆盖所有单元。检验样品应在工厂生产的合格品种（包括生产线、仓库、市场）随机抽取，工厂检查时如不能抽到样品，相关产品的抽样应在工厂检查之日后 20 个工作日内完成。被检查方应在规定的时间内，将样品送到指定的检测机构。如果抽样检测的样品检验不合格，则判定为该产品不符合认证要求，监督检查判定为不通过。

7 总判定

7.1 出厂检验的判定

根据试验结果，若出厂检验项目均符合标准的相应规定，则判该批产品为合格；若其中一个项目检验不符合产品标准的相应规定，则判该批产品为不合格。

7.2 型式检验的判定

型式检验采用 GB/T2829 中判别水平 I 的二次抽样方案，其样本大小、不合格质量水平及判定数组见表 1。其中第一样本中的 2 台兼做（或另抽 2 台做）安全要求试验。对于 A 类不合格项，有一台项不合格，即判本次型式检验为不合格。

表 1 二次抽样方案的样本大小、不合格质量水平及判定数组

二次样本	样本大小	不合格质量水平 RQL	
		B 类不合格 50	C 类不合格 65
第一样本	4	0 3	1 3
第二样本	4	3 4	4 5

附件 1 吸油烟机产品质量控制检测要求

产品名称	认证依据标准	检验项目	出厂检验	初始/再认证工厂检查	监督检查
				型式检验	关键项目验证
吸油烟机	GB/T 17713	包装标志	√	√	
		包装性能		√	
		包装	√	√	
		产品标志	√	√	
		用户使用说明书	√		
		外观	√	√	
		对触及带电部位的防护		√	√
		输入功率和电流	√	√	√
		发热		√	√
		工作温度下的泄露电流和电气强度		√	√
		瞬态过电压		√	
		耐潮湿		√	√
		泄露电流和电气强度	√	√	√
		调速	√	√	
		照明	√	√	
		空气性能		√	√
		噪声		√	√
		变压器和相关电路的过载保护		√	
		非正常工作		√	√
		稳定性和机械危险		√	√
		机械强度		√	√
		结构		√	√
		内部布线		√	√
		元件	只检验开关和叶轮	√	√
		电源连接和外部软线		√	√
		外部导线用接线端子		√	√
		接地措施	√	√	√
		螺钉和连接		√	√

附件 1 吸油烟机产品质量控制检测要求（续）

产品名称	认证依据标准	检验项目	出厂检验	初始/再认证工厂检查	监督检查
				型式检验	关键项目验证
吸油烟机	GB/T 17713	电气间隙、爬电距离和固体绝缘		√	√
		耐热和耐燃		√	√
		防锈		√	
		辐射、毒性和类似危险		√	
		开关寿命试验		√	√
		整机寿命试验		√	√
		涂敷件涂层湿热、附着 力试验，不锈钢件盐雾 试验、电镀件盐雾试验、 钢化玻璃性能试验		√	
		气味降低度		√	√
		油脂分离度		√	√

注：

- 1) 出厂检验是指产品包装好后，在运送到客户现场之前在生产线末端或成品库房抽样或全部进行的检验。出厂检验的方法应按产品执行的相关国家/行业标准/企业标准的要求。
- 2) 型式检验是指对产品的全部性能指标进行的检验。型式检验的要求及频次应按产品执行的国家/行业标准要求进行。型式检验通常委托给第三方检测机构进行。
- 3) 关键项目检验，是指根据产品特性选取的对产品质量、性能有关键作用的项目。