



编号：GK48-A/0

---

# 电热毯产品性能认证实施规则

2017-8-1 发布

2017-8-1 实施

北京中轻联认证中心 发布

CERTIFICATION CENTER OF LIGHT INDUSTRY COUNCIL



## 目 录

1 适用范围.....	1
2 认证模式和获证条件.....	1
2.1 认证模式.....	1
2.2 获证条件.....	1
3 认证的基本环节.....	1
4 认证实施的基本要求与程序.....	1
4.1 认证单元的划分.....	1
4.2 认证的申请和受理.....	1
4.3 产品检测.....	2
4.4 符合性声明.....	3
4.5 认证结果评价与批准.....	3
4.6 获证后的监督.....	3
5 认证证书的维持和变更.....	5
5.1 认证证书的维持.....	5
5.2 认证证书到期的延长使用.....	5
5.3 认证证书覆盖内容.....	5
5.4 认证证书的变更.....	5
5.5 认证范围的缩小.....	6
5.6 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销.....	6
6 认证标志使用的规定.....	6
6.1 准许使用的标志样式.....	6
6.2 加施方式和位置.....	6
7 收费.....	6
附件.....	6



## 1 适用范围

本规则适用于家用和类似用途的、对床或人体进行加热的电热毯、电热垫和电热褥垫等产品性能的认证。

## 2 认证模式和获证条件

### 2.1 认证模式

产品检测（符合性声明）+获证后监督

注：符合性声明指认证委托人、生产厂对工厂质量保证能力及产品性能持续符合认证依据的声明。

### 2.2 获证条件

- 1) 产品已经获生产许可证；
- 2) 产品按 GB 4706.1 及 GB 4706.8 标准中规定的测试方法“10.1 输入功率”的偏差在-10% ~ +5%范围内；
- 3) 产品符合 QB/T 2994 标准中 5.4 电磁辐射条款要求；
- 4) 工厂质量保证能力符合《电热毯产品性能认证工厂质量保证能力要求》。

## 3 认证的基本环节

认证的申请

产品检测

符合性声明

认证结果评价与批准

获证后的监督

## 4 认证实施的基本要求与程序

### 4.1 认证单元的划分

同一认证委托人、同一制造商、同一生产厂生产的同一类别产品（电热毯、电热垫和电热褥垫等）为一个单元。委托人按单元申请认证，北京中轻联认证中心（以下简称 CCLC）按单元批准发放认证证书。

### 4.2 认证的申请和受理

#### 4.2.1 申请

委托人按单元向 CCLC 提出认证申请，提交下列认证申请资料。

- 1) 《电热毯产品性能认证申请书》（一式两份）
- 2) 委托人/制造商/生产厂营业执照等注册证明资料的复印件；
- 3) 在有效期内的工业产品生产许可证（电热毯）复印件；
- 4) 其它所需文件



## 4.2.3 受理申请

CCLC 根据委托人提交的文件资料，一般在 5 个工作日内，决定是否受理认证申请。经审查提交文件资料齐全的，向委托人发出产品认证受理申请通知书；提交文件资料不齐全或不符合要求的，向委托人发出产品认证补充材料说明，委托人收到通知三个月内将修改/补充资料报 CCLC，逾期不报视为放弃认证申请。

## 4.2.4 签订协议

CCLC 同委托人签订的认证协议内容即《电热毯产品性能认证申请书》，双方在申请书上签字盖章后生效。

## 4.3 产品检测

### 4.3.1 检测机构

由 CCLC 指定并签约的检测机构承担检测。

### 4.3.2 检测报告

由 CCLC 指定的检测机构对样品进行检测，并出具检测报告。检测机构出具检测报告报送 CCLC 一份。认证批准后，检测机构负责寄送一份检测报告至委托人。

### 4.3.3 检测样品的提供

产品检测的样品由委托人负责按 CCLC 的要求送样，并对选送样品负责，样品数量为每个型号 1 条。

如认证产品所配套使用的配件为国家强制性认证或发放生产许可的产品时，该配件产品必须获得 3C 证书/生产许可证。

### 4.3.4 检测样品及相关资料的处置

检测后，样品应加施检测机构的封条后在检测机构封存不少于一年，其它相关资料存于检测记录中。

### 4.3.5 检测方法标准

检测方法依据 GB 4706.1《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求》、GB 4706.8《家用和类似用途电器的安全 电热毯、电热垫及类似柔性发热器具的特殊要求》、QB/T 2994《电热毯、电热垫和电热褥垫》的相关要求。

### 4.3.6 检测项目与要求

检测项目与要求见本规则 2.2 的第 2)、3) 款规定的要求。

### 4.3.7 检测时限：

一般为检测机构自接到样品之日起，15 个工作日（检测项目不合格，企业及进行整改和重新检测时间不包括在内）。



4.3.8 检测不合格，应限期整改，整改期最长不超过 2 个月。按期整改后，再次送样至原承检的检测机构重新检测。逾期不能完成整改或整改结果不合格，检测机构出具不合格检测报告，报 CCLC，本次认证终止。

4.3.9 判定：样品符合本规则 4.3.6 的要求，则判定该产品符合产品性能认证要求，若任何一项不符合 4.3.6 要求时，则判定该产品不符合产品性能认证要求。

#### 4.3.10 替代报告

如委托人提供生产许可证审查检测报告、国/省抽等政府抽查检测报告或其他具有相同效力检测报告，经 CCLC 审查合格后，可免除产品检测。

### 4.4 符合性声明

符合性声明内容已纳入《电热毯产品性能认证申请书》。

### 4.5 认证结果评价与批准

认证机构对企业提交的申请资料及产品检测结论进行综合评价，评价合格的向委托人颁发产品性能认证证书。

### 4.6 获证后的监督

4.6.1 CCLC 负责组织实施获证后的监督。企业应于第一次工厂监督检查前 1 个月内提交产品有关资料包括：

- 1) 生产厂一般情况；
- 2) 生产厂的关键生产设备清单；
- 3) 组织机构图；
- 4) 质量文件清单；

#### 4.6.2 监督检查频次

4.6.2.1 一般情况，从颁发首张证书之日起的 12 个月内进行第一次工厂监督检查，以后每 12 个月内应进行一次监督检查。

4.6.2.2 若发生下述情况之一应增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出投诉，并经查实为委托人责任的；
- 2) 认证机构有足够理由对获证产品与标准性能要求的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等，从而可能影响产品符合性或一致性时。

#### 4.6.3 证后监督检查的范围

监督检查应覆盖所有申请认证产品的生产地。

#### 4.6.4 监督检查的内容



电热毯产品性能认证工厂质量保证能力要求 + 产品抽样检测

4.6.4.1 依据《电热毯产品性能认证工厂质量保证能力要求》对委托人的生产现场的质量保证能力进行检查。第一次现场监督检查为全部要素。以后检查中 3、4、5、6、8 为每次监督必查要素，其余要素视生产厂具体情况进行选查，必要时可做全要素检查。每四年至少应覆盖检查规则的所有要素。

#### 4.6.4.2 产品一致性检查

a) 对影响性能认证产品的关键部件是否与经检测机构检测确认的一致：

b) 认证产品的铭牌、说明书和包装箱上所标明的产品名称、规格和型号与产品检测报告上所明示的信息是否一致；

#### 4.6.5 工厂检查结果

检查组向 CCLC 提交工厂检查报告。工厂检查结论不通过时，检查组直接向 CCLC 报告。工厂检查存在不符合项应在 30 天内完成整改，认证机构组织有关方采取适当方式对整改结果进行跟踪验证；未在规定时间内完成整改，或整改不通过，则工厂检查不通过，暂停或撤销认证证书。

#### 4.6.6 产品抽检

现场检查符合要求，检查组在工厂的合格产品中随机抽取申请获证产品并封样，抽样原则为每张证书选取 1 个型号，抽取 1 个产品。企业应将样品送至认证机构指定的检测机构检测，送样时限为 15 个工作日。检测机构应在规定的时间内完成检测。检测方法、检测项目与要求、检测时限及判定同本规则 4.3.5、4.3.6、4.3.7 和 4.3.9 条款。检测机构出具检测报告报送 CCLC 一份。获证后监督的抽样检测不合格，检测机构应立即出具不合格检测报告报送 CCLC。CCLC 评价合格后，检测机构负责给委托人寄送一份检测报告。

#### 4.6.7 监督结果评价

CCLC 组织对监督检查结论、监督检测结论进行综合评价，评价合格的认证证书维持有效性，当监督检查结论为不通过或检测结论为不合格时，则判定年度监督不通过，暂停或撤销认证证书。

#### 4.6.8 认证时限

认证时限指自受理认证申请之日起至颁发认证证书时止所实际发生的工作日，包括产品检测时间、工厂检查时间及检查后提交报告时间、认证结果评价和批准时间，以及证书制作时间。

产品检测时间一般为 15 个工作日（因检测项目不合格，生产厂进行整改和复试）

---

CCLC 版权所有



的时间不计算在内)。从收到样品和检测费之日起计算时间。

工厂检查后提交报告时间为 5 个工作日。以检查员完成现场检查,收到生产厂提交符合要求的不合格项纠正措施报告之日起计算。

认证结果评价、批准时间以及证书制作时间一般不超过 5 个工作日。

#### 4.6.9 监督检查的人日数见下表

序号	证书数量	全要素(人.日数)	部分要素(人.日数)
1	1	2	1
2	2	3	2
3	3 张以上	4	3

### 5 认证证书的维持和变更

持证人必须遵守 GK10《认证证书和标志、认可标识管理办法》和 GK14《认证变更的规定》的相关规定。

#### 5.1 认证证书的维持

本规则覆盖产品的认证证书有效期为五年。证书的有效性依赖 CCLC 组织的获证后监督得以保持。

#### 5.2 认证证书到期的延长使用

认证证书有效期届满,需要延续使用的,持证人应在证书有效期满前 90 天内向 CCLC 提出申请。符合认证要求的,CCLC 向持证人换发证书,有效期自换发之日起五年。

#### 5.3 认证证书覆盖内容

认证证书包括持证人的名称、地址和邮编、制造商和生产厂的名称、地址、认证模式、获证产品名称、规格型号、认证的依据(名称、编号、版本)、认证中心名称、认证中心的印章和授权人签字、证书颁发/换发日期(如为换发,还应注明原颁发日期)、证书有效期、证书号等内容。

#### 5.4 认证证书的变更

5.4.1 获证后的产品,如果其产品关键部件、委托人/制造商/生产厂或其他内容发生变更时,应向认证机构提出变更备案的申请。

##### 5.4.2 变更的评价和批准

认证机构根据变更的内容和提供的资料对变更产品进行评价,确定是否可以批准变更或需送样进行检测。如需送样进行补充检测,则检测合格后方能批准变更。根据具体情况,向证书持有者换发新的认证证书,或仅作技术备案,维持原证书。

### 5.5 认证范围的缩小

当企业提出不再保留某个已获证认证产品时，企业应提出书面申请，经确认后注销该企业相应的认证证书。企业应退还认证证书原件，同时停止在该认证单元的产品上使用认证标志。

### 5.6 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

认证证书的暂停、恢复、注销和撤销按 GK09 《批准、保持、扩大、缩小、暂停、恢复、注销、撤销认证的规定》执行。

## 6 认证标志使用的规定

持证人必须遵守 GK10 《认证证书和标志、认可标识管理办法》的有关规定。

### 6.1 准许使用的标志样式

认证标志为：



图 1

### 6.2 加施方式和位置

持证人可自行印刷、模制符合规定要求的标志。图案尺寸可按比例放大或缩小，不得随意变形，并需向本中心交纳标志管理费并提交自制实物样本备案。

## 7 收费

认证收费按 CCLC 的 GK08 《认证收费办法》规定收取。

### 附件

- 1、电热毯产品性能认证申请书
- 2、电热毯产品性能认证工厂质量保证能力要求





受 理 号: \_\_\_\_\_

编号: GK48 附件 1-A/0

# 电热毯产品性能 认证申请书

- ☐ 申请新证书
- ☐ 证书增加 / 减少型号, 申请换发证书
- ☐ 证书有效期满, 申请换发证书

认证产品类别: (中文) \_\_\_\_\_

委 托 人: (中文) \_\_\_\_\_

北 京 中 轻 联 认 证 中 心

CERTIFICATION CENTER OF LIGHT INDUSTRY COUNCIL



## 一、 产品认证协议

### 1、协议的内容与范围

1.1 甲方自愿向乙方申请自愿性产品认证（以下简称：CCLC 认证）和获得乙方签发 CCLC 产品认证证书所涉及的所有产品及主要过程。

1.2 甲方按照乙方的要求填写并提交的认证申请书面资料及相关信息。

1.3 乙方依据有关国家有关规定及 CCLC 认证实施规则的要求，对甲方申请 CCLC 认证的产品及工厂质量保证能力进行认证评价，以决定是否同意甲方的产品获得 CCLC 认证证书的过程。

1.4 甲方获得乙方签发的所有 CCLC 证书的使用和保持过程，以及乙方对甲方的获证产品和质量保证能力进行监督管理与评价，确定是否保持 CCLC 认证资格的过程。

### 2、甲方责任、义务和权利

2.1 应自觉遵守国家有关认证的法律法规要求，遵守乙方按照国家规定制定的相关 CCLC 认证要求。

2.2 应确保始终满足相关认证要求，包括但不限于以下内容：

2.2.1 履行认证协议；

2.2.2 确保在 CCLC 认证过程中向乙方提供的信息真实准确，对于信息不真实引起的后果负全责；

2.2.3 及时向乙方提供认证产品变更的信息，或当收到乙方的通知时及时做出适当变更（例如：实施规则、认证标准的换版等）

2.3 应采取措施确保获证产品持续符合 CCLC 认证用产品标准要求，与 CCLC 认证检测报告合格结果保持一致。

2.4 应遵守确认过的乙方所做出的有关 CCLC 认证活动安排。包括，为工厂检查提供所需的文件、记录、开放必要的工作场所和设备、访问相关人员及分包方、必要时接受乙方安排的观察员；按要求将检测样品送指定的检测机构，并保证提供的样品与实际生产的产品一致。

2.5 应接受行政监督管理部门和认证认可部门实施的监督检查工作并予以配合和协助。

2.6 当获证产品出现违规或政府抽查（包括工厂体系抽查或产品抽检）不合格，或发生重大客户投诉、重大质量事件或事故时，及时将事件事故信息书面通知乙方，并主动采取相应的纠正措施，将措施形成文件予以保存，配合乙方的后续调查处置。

2.7 出现任何可能影响甲方的质量保证能力和产品质量的重要变更时，应及时通报乙方（例如：法律、商业、组织的状况或所有权的变更；组织和管理层的变更；产品或生产工艺的改进；联系方式和生产场地变更；质量管理体系的变更等），并配合乙方的后续工作，以获得 CCLC 认证的保持。

2.8 发现获证产品存在安全隐患，可能对人体健康和生命安全造成损害，应主动采取产品召回或其它措施，防止事故的发生，并及时通报乙方，配合乙方的后续处置。

2.9 应保存对获证产品的质量投诉记录，尤其是影响认证符合性的任何问题以及所采取的措施，应形成必要的书面记录或文件。在乙方要求时提供相关记录和文件，并配合乙方进一步的处置。

2.10 应确保获证产品及其销售包装上标注的相关内容与认证证书的内容一致，并符合国家有关产品标识标注规定。

2.11 应按国家和乙方有关 CCLC 认证证书及认证标志的管理规定使用认证证书和标志。

2.12 CCLC 认证结果仅用于表明获准认证的产品符合特定标准要求，确保只在获得 CCLC 认证的产品上使用认证标志，未获证产品不使用认证标志。

2.13 在任何文件或其它媒介上宣传和表明产品认证信息时，确保相关内容与认证证书覆盖范围与内容一致，不对认证结果有不正确的宣传或误导。

2.14 在使用 CCLC 认证结果时不得损害乙方的声誉。

2.15 当 CCLC 证书被乙方暂停或撤销/注销后，应立即停止涉及认证内容的宣传和认证证书及标志的使用。撤销或注销证书的应按乙方规定交回相关认证证书。



2.16 如将认证证书及副本提供给其他人，应确保证书和副本内容的完整复制。

#### 3、乙方责任、义务和权利

3.1 乙方应在声明的 CCLC 认证业务范围内向甲方提供公平的认证服务，不得以甲方的性质、规模、认证数量等为条件进行限制或歧视。

3.2 乙方应及时向甲方提供 CCLC 认证有关的公开文件及相关信息。

3.3 乙方应按有关规定及时对甲方提出的产品认证申请组织实施认证评价与批准。并事先将相关认证计划（如工厂检查时间、检查组成员、产品检测的机构、收费等）通知甲方。

3.4 乙方有权查阅顾客对甲方产品的投诉记录及相关文件。

3.5 乙方应公正、科学的实施 CCLC 产品认证工作，并对认证结果的正确性负责。

3.6 乙方应在甲方获得 CCLC 认证批准后，应及时向其颁发 CCLC 认证证书。

3.7 乙方应对甲方获证产品实施监督管理，并对其认证证书、认证标志及认可标识的正确使用实施监督检查。

3.8 乙方负责及时发布甲方获得的 CCLC 认证的结果。

#### 4、风险与责任

4.1 甲方的产品质量和工厂质量保证能力达不到或不能持续满足相关产品认证实施规则的要求时，将承担不能取得或暂停或被撤销认证资格的风险。

4.2 因甲方违反认证规定要求或符合性声明导致其产品质量发生不合格引起的法律责任由甲方承担。

4.3 乙方对认证结果的决定是否符合认证实施规则要求承担责任。

#### 5、争议处理

5.1 甲乙双方在履行本协议中发生争议，应当协商解决。如达不成协议，可以：

- 向有关行政主管部门申请仲裁，或
- 按法律程序解决。

5.2 甲方有权就有关 CCLC 认证有关事宜向乙方申诉，或向有关行政主管部门投诉。

5.3 乙方对甲方的申诉应给予及时的受理与答复，对有关部门的投诉处理予以积极配合。

#### 6、保密原则

乙方及其与 CCLC 认证有关的所有人员应对 CCLC 认证过程中接触到的有关甲方技术、商业信息保守秘密，未经甲方允许不得向第三方透露。但下列情况除外：

- 甲方已公开的资料。
- 法律法规和行政规章另有要求的。

#### 7、费用

7.1 甲方按规定向乙方支付相应的 CCLC 认证费用。

7.2 乙方按国家有关收费标准规定或与甲方的合同约定，向甲方提出收费标准并收取相应的费用。

#### 8、其它

8.1 本协议一式两份，甲乙双方各执一份，以乙方签署协议时间为生效日期。

8.2 甲乙双方在存在认证业务期间长期有效。

8.3 若因国家有关规章变化，或甲乙双方约定的某些变化导致协议内容变化时，需重新签订协议或签署补充协议。新协议生效的同时，原协议废止。

8.4 本协议如有未尽事宜，双方可协商订立补充协议，补充协议与本协议具有同等法律效力。



## 二、 符合性声明

本委托人按“产品检测（符合性声明）+获证后监督”认证模式申请电热毯产品性能认证（以下简称 CCLC 认证），根据有关认证实施规则的规定，做出如下承诺：

1、生产厂质量保证能力在申请 CCLC 认证时已经符合《电热毯产品性能认证工厂质量保证能力要求》的规定，并保证产品在 CCLC 认证证书有效期内，质量保证能力持续满足《电热毯产品性能认证工厂质量保证能力要求》的规定。

2、本委托人获得北京中轻联认证中心批准的 CCLC 认证产品，在 CCLC 认证证书、产品认证协议有效期内，CCLC 认证证书中产品范围所覆盖的所有认证产品，保证持续满足产品标准要求，并保证与相应产品检测合格的结果保持一致。

3、本委托人自愿接受北京中轻联认证中心对生产厂质量保证能力和 CCLC 认证产品按规定进行的定期和不定期的监督检查。

4、如不能实现第 1、第 2、第 3 条款的承诺，我们愿意接受北京中轻联认证中心按有关规定做出的处置，并承担相应的法律责任。

5、自觉遵守 CCLC 认证实施规则及相关法律法规的规定，如有违反规定的行为自愿接受按有关规定做出的处置。

6、本声明覆盖本委托人获得北京中轻联认证中心批准的所有 CCLC 认证。



三、 认证范围

生产厂名称: \_\_\_\_\_

法定代表人: \_\_\_\_\_

注册地址: \_\_\_\_\_

实际生产地址: \_\_\_\_\_

通讯地址: \_\_\_\_\_ 邮编: \_\_\_\_\_

联系人: \_\_\_\_\_ 电话: (     )     传真: (     )

E-mail: \_\_\_\_\_ 手机: \_\_\_\_\_

(当委托人与生产厂不一致时填写以下内容)

委托人名称: \_\_\_\_\_

法定代表人: \_\_\_\_\_

注册地址: \_\_\_\_\_

通讯地址: \_\_\_\_\_ 邮编 \_\_\_\_\_

联系人: \_\_\_\_\_ 电话: (     )     传真: (     )

E-mail: \_\_\_\_\_ 手机: \_\_\_\_\_

(当制造商与生产厂不一致时填写以下内容)

制造商名称: \_\_\_\_\_

法定代表人: \_\_\_\_\_

注册地址: \_\_\_\_\_

通讯地址: \_\_\_\_\_ 邮编 \_\_\_\_\_

联系人: \_\_\_\_\_ 电话: (     )     传真: (     )

E-mail: \_\_\_\_\_ 手机: \_\_\_\_\_



认证产品基本信息:

产品类别及标准	认证单元	产品名称及规格型号	生产许可证编号
电热毯 GB 4706.1-2005 GB 4706.8-2008 QB/T 2994-2008	1		
电热垫 GB 4706.1-2005 GB 4706.8-2008 QB/T 2994-2008	2		
电热褥垫 GB 4706.1-2005 GB 4706.8-2008 QB/T 2994-2008	3		

基本信息栏:

生产厂员工总数: \_\_\_\_\_

质量负责人: \_\_\_\_\_ 电话: \_\_\_\_\_ 传真: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_ 手机: \_\_\_\_\_

希望的承检检测站: \_\_\_\_\_

(如无代理人, 以下信息可不填写。)

代理人名称: \_\_\_\_\_ 联系人: \_\_\_\_\_

代理人地址、邮编: \_\_\_\_\_

电话: \_\_\_\_\_ 传真: \_\_\_\_\_ E-mail: \_\_\_\_\_



郑重声明：自愿向你中心申请产品性能认证，遵守你中心关于产品性能认证的各项规定，接受对本组织进行的产品检验、工厂检查及证后的监督，按规定交纳认证费用，保证所提供的信息均正确属实。

生产厂法定代表人/负责人（签名）：

日 期：

（生 产 厂 公 章）

委托人法定代表人/负责人（签名）：

日 期：

（委 托 人 公 章）

制造商法定代表人/负责人（签名）：

日 期：

（制 造 商 公 章）

认证机构：北京中轻联认证中心 （盖章）

日 期：

法定代表人/授权代表（签字）：

地址及邮政编码：

北京市西城区阜外大街乙 22 号（100833）

电 话：010-68396623、68396625

传 真：010-68396563、68396565

提交申请书时，请依照电热毯产品性能认证实施规则要求提交相关资料。



## 附件 2：电热毯产品性能认证工厂质量保证能力要求

为保证批量生产的认证产品持续满足实施规则中规定的标准要求，工厂应满足本文件规定的质量保证能力要求。

### 1、职责

工厂应规定与质量活动有关的各类人员职责及相互关系，且工厂应在组织内指定一名质量负责人，无论该成员在其他方面的职责如何，应具有以下方面的职责和权限：

- a) 负责建立满足本文件要求的质量体系，并确保其实施和运行；
- b) 确保加施认证标志的产品符合认证标准的要求；
- c) 建立文件化的程序，确保认证证书和认证标志的正确使用，并妥善保管；
- d) 建立文件化的程序，确保未获认证产品、不合格品和认证产品变更后未经认证中心确认，不加施认证标志；
- e) 质量负责人应具有充分的能力胜任本职工作；

### 2、文件和纪录

2.1 工厂应建立并保持文件化的程序以对本文件要求的文件和资料进行有效的控制。这些控制应确保：

- a) 文件发布和更改应由授权人批准，以确保其适宜性；
- b) 文件的更改和修订状态得到识别，防止作废文件的非预期使用；
- c) 在使用处可获得相应文件的有效版本。

2.2 企业应建立并保持质量记录的标识、储存、保管和处理的文件化程序，质量记录应清晰、完整以作为产品符合规定要求的证据。

质量记录应有适当的保存期限。

### 3、设计/开发

3.1 企业应制定获证产品的设计标准或规范。

3.2 企业应对获证产品的设计/开发结果进行评审、验证和确认。

3.3 企业应保存对产品设计/开发、评审、验证和确认的相关记录。

### 4、受控零部件采购和进货检验

#### 4.1 供应商的控制

工厂应制定对本规则关键件供应商的选择、评定和日常管理程序，以确保供应商具有保证生产关键件满足要求的能力。





工厂应确保在经过评定的供应商中采购关键件。

工厂应保存对供应商的选择评价和日常管理记录。

#### 4.2 关键零部件的检验

工厂应建立并保持对供应商提供的关键件的检验或验证的程序。程序中应至少包括检验项目、方法、频次和判定准则，以确保关键件满足认证所规定的要求。

工厂应保存关键件检验或验证记录、确认检验记录及供应商提供的合格证明及有关检验数据等。

### 5、生产过程控制

5.1 工厂应识别生产过程中对认证产品有直接影响的关键工序。制定适宜的工艺作业指导书，对工艺参数实施控制，并保存控制记录。

5.2 工厂的职工应严格按操作规程、作业指导书等工艺文件进行生产操作，并具备其能力。

5.3 现场生产的电热毯使用的关键零部件应得到有效管理。

### 6、出厂检验

6.1 工厂应按国家标准/行业标准/认证实施规则的要求，制定并保持文件化的出厂检验程序，对产品进行出厂检验和试验，出具产品检验合格证，并按规定进行包装和标识，加贴认证标识应符合本规则中认证标志使用的规定。

6.2 工厂应具备符合产品标准和认证依据标准或技术规范的检测设备，应对检测设备的使用、管理、检定和校准、维修实施有效管理。试验室环境应能保证检测工作的需求。

6.3 检验人员应经过必要的岗位培训并掌握有关产品的标准、检测方法及操作规程。

### 7、不合格品的控制

工厂应建立不合格品控制程序，对不合格品的标识、隔离和处置进行控制。经返修、返工后的产品应重新检测，应保存对不合格品的处置记录。

### 8、认证产品的一致性

8.1 工厂应建立认证产品一致性的文件化控制程序，批量生产的认证产品应在下述几个方面进行一致性控制，以确保认证产品持续符合规定的要求。

- a) 认证产品的铭牌、说明书和包装上所标明的产品名称、规格型号以及标志标注。
- b) 认证产品的结构。
- c) 认证产品的关键件。
- d) 任何可能影响与认证要求一致性的产品变更，在实施前应向认证中心申报并获得



批准后方可执行。

#### 9、包装、搬运和储存

工厂所进行的任何包装、搬运操作和贮存环境应不影响产品符合规定标准要求。