

编号: STDR-9008-2019-1



多媒体终端设备  
电磁兼容抗扰特性认证实施规则  
(CCC 目录外)

**Implementation rules for electromagnetic compatibility  
certification of immunity characteristics of multimedia  
terminal equipment**

(备案稿)

2019-07-02 发布

2019-07-02 实施

---

北京思坦达尔认证中心

## 前 言

为了保证产品认证工作顺利开展，确保认证各项工作符合 CNAS 认可准则相关文件要求，及中心产品管理手册、程序等文件规定，使各项认证活动得以规范有序进行，特制定本实施规则。

本规则 2019 年 7 月起草。2021 年 5 月第一次修订。

主要变化为规则名称由数字电视接收和显示设备电磁兼容抗扰特性认证实施规则变更为多媒体终端设备电磁兼容抗扰特性认证实施规则，  
4.3.1 依据标准增加了 GB/T 17618-2015、GB/T 17626.2-2018、GB/T 17626.3-2016 、 GB/T 17626.4-2018 、 GB/T 17626.5-2019 、 GB/T 17626.6-2017、GB/T 17626.11-2008 等标准；增加 4.3.2.2 其它产品认证试验项目：

- 1) 静电放电抗扰度
- 2) 射频电磁场辐射抗扰度
- 3) 电快速瞬变脉冲群抗扰度
- 4) 浪涌（冲击）抗扰度
- 5) 射频场感应的传导骚扰抗扰度
- 6) 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度

版本由 STDR-9008-2019 改为 STDR-9008-2019-1。

制定单位：北京思坦达尔认证中心、深圳中标国际检验技术有限公司。

# 目 录

1 适用范围.....	4
2 认证模式.....	4
3 认证的基本环节 .....	4
4 认证实施.....	5
5 初始工厂检查 （仅适用于认证模式 2） .....	9
6 认证结果评价与批准 .....	11
7 获证后的监督.....	12
8 再认证 .....	15
9 认证证书.....	15
10 产品认证标志的使用 .....	18
11 收费.....	19



## 1 适用范围

本规则适用于多媒体终端设备的抗扰特性电磁兼容认证，适用的产品包括平板电视、机顶盒、LCD/LED显示器/显示屏、计算机显示器及投影机等产品。

## 2 认证模式

模式 1：型式试验；

模式 2：型式试验+初始工厂检查+获证后监督

模式 3：型式试验+获证后监督

## 3 认证的基本环节

模式 1：

认证申请

型式试验

认证结果评价与批准

再认证

模式 2：

认证申请

型式试验

初始工厂检查

认证结果评价与批准



获证后的监督

再认证

模式 3

认证的申请

产品型式试验

认证结果评价与批准

获证后的监督

再认证

## 4 认证实施

### 4.1 认证申请

#### 4.1.1 申请单元划分

产品的电磁兼容关键件完全相同的可作为一个单元申请认证，原则上应明确同一单元内产品的具体型号。

原则上按产品型号申请认证。同一制造商、同一产品型号、不同生产厂的产品应分为不同的申请单元，但型式试验仅在一个生产厂的样品上进行。

#### 4.1.2 申请文件

##### 4.1.2.1 申请资料

a) 正式申请书（认证委托人通过网络（[www.bjccsc.com](http://www.bjccsc.com)/产品认证）在线申请）或在 CSCC网站下载填写申请书后打印；

b) 提交工厂检查调查表（模式2，首次申请时）



c) 产品描述和关键件（附件2）

#### 4.1.2.2 证明资料

a) 申请人、制造商、生产厂的注册证明如营业执照（首次申请时）

b) 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本

c) 代理人的授权委托书（如有）

d) 有效的监督检查报告或工厂检查报告（如有）

e) 其他需要的文件

#### 4.2 型式试验

##### 4.2.1 样品

###### 4.2.1.1 送样原则

CSCC从申请认证单元中选取代表性样品。

申请单元中只有一个型号的，送本型号的样品。

以系列产品为同一申请单元申请认证时，应从中选取具有代表性的型号，并且选送的样品应覆盖系列产品的电磁兼容要求，不能覆盖时，还应选送申请单元内的其它产品做补充试验。

###### 4.2.1.2 样品数量

申请人负责把样品送到指定检测机构，整机产品的送样数量1台。  
随整机单独检测的关键零部件/元器件送样数量1件。

###### 4.2.1.3 样品及资料处置

试验结束并出具试验报告后，有关试验记录和相关资料由检测



机构保存，样品按 CSCC 有关规定处置。

### 4.3 型式试验

#### 4.3.1 依据标准

1) CISPR 32:2015 Electromagnetic compatibility of multimedia equipment - Emission requirements 《多媒体设备的电磁兼容性-辐射要求》;

2) CISPR 35:2016 Electromagnetic compatibility of multimedia equipment-Immunity requirements (Edition 1.0) 《多媒体设备的电磁兼容性-抗干扰要求》;

3) GB/T 17618-2015 信息技术设备 抗扰度 限值和测量方法

4) GB/T 17626.2-2018 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验;

5) GB/T 17626.3-2016 电磁兼容 试验和测量技术 射频电磁场辐射抗扰度试验;

6) GB/T 17626.4-2018 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验;

7) GB/T 17626.5-2019 电磁兼容 试验和测量技术 浪涌(冲击)抗扰度试验;

8) GB/T 17626.6-2017 电磁兼容 试验和测量技术 射频场感应的传导骚扰抗扰度;

9) GB/T 17626.11-2008 电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度试验。



#### 4.3.2 试验项目

##### 4.3.2.1 出口产品认证试验项目

- 1) 传导骚扰
- 2) 辐射骚扰场强
- 3) 静电放电
- 4) 射频场感应的传导骚扰抗扰度试验
- 5) 电快速瞬变脉冲群抗扰度
- 6) 浪涌
- 7) 电压暂降、短时中断和电压变化抗扰度

##### 4.3.2.2 其它产品认证试验项目

- 1) 静电放电抗扰度
- 2) 射频电磁场辐射抗扰度
- 3) 电快速瞬变脉冲群抗扰度
- 4) 浪涌（冲击）抗扰度
- 5) 射频场感应的传导骚扰抗扰度
- 6) 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度

#### 4.3.3 试验方法

出口产品按照 4.3.1 标准的 1) -2) 规定以及其引用的检测方法和/或标准进行试验。其它产品按照 4.3.1 标准的 3) -9) 规定以及其引用的检测方法和/或标准进行试验。

#### 4.3.4 型式试验时限

一般为 30 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新





检验的时间不计算在内)。从收到样品 和检测费用算起。

#### 4.3.5 判定

型式试验应符合 4.3.1 标准相应规定的要求。产品如有部分试验项目不符合标准的要求,允许申请人整改后 重新提交样品进行试验。重新试验的样品数量和试验项目视不合格情况由检测机构决定。

#### 4.3.6 型式试验报告

由 CCCC 指定的检测机构对样品进行试验,型式试验结束后,检测机构出具统一格式的产品检验报告。

型式试验项目不合格时,允许申请人进行整改;整改应在 CCCC 规定的期限内完成,超过该期限的视为申请人放弃申请;申请人也可主动终止申请。

#### 4.4 关键零部件/元器件要求

产品描述及关键件见附件 1。

整机内的关键零部件/元器件应按对应要求单独送样进行检测,已获得强制性产品认证证书的,可免于单独检测,但仍应提供样品和相关资料供 CCCC 核查。为确保获证产品的一致性,关键零部件/元器件的技术参数、规格型号、制造商、生产厂发生变更时,持证人应及时提出变更申请,并送样进行试验或提供书面资料确认,经 CCCC 批准后方可在获证产品中使用。

### 5 初始工厂检查 (仅适用于认证模式 2)

#### 5.1 检查内容



工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。

工厂检查的基本原则是：以认证的技术要求为核心，以设计研发—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为基本检查路线，重点关注关键工序和检验环节，现场确认影响产品认证技术指标的关键原材料/元器件/零部件的一致性，现场验证工厂的生产能力（生产设备、检测设备等生产资源及人员能力）。

#### 5.1.1 工厂质量保证能力检查

按 STDR-3205-2018《CSCC 产品认证工厂质量保证能力要求》和附件 2《数字电视接收及显示设备电磁兼容抗扰特性认证工厂质量控制检测要求》进行检查。

#### 5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，重点核查以下内容。

1) 认证产品的标识应与型式试验报告及产品描述上所标明的信息一致；

2) 认证产品的结构应与型式试验报告及产品描述中一致；

3) 认证产品所用的关键零部件/元器件应与型式试验报告及产品描述中一致；

4) 工厂检查时，应在生产现场对申请认证的产品按照每个制造商、每个认证单元至少抽取一件样品进行一致性检查。

电磁兼容性能可以采取现场指定试验，也可核查确认检验记录。

#### 5.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的

所有产品和加工场所。

5.2 初始工厂检查时间

一般情况下，产品型式试验合格后，再进行初始工厂检查。必要时, 产品型式试验和工厂检查也可以同时进行。工厂检查原则上应在产品型式试验结束后一年内完成，否则应重新进行产品型式试验。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

工厂检查人日数根据申请认证产品的工厂生产规模来确定，具体人日数见表 1。

表 1 初始工厂检查/监督检查/再认证检查人·日数

生产规模	100 人以下	100 人及 100 人以上
人日数	2/1/2	3/2/3

5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CSCC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CSCC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

6 认证结果评价与批准

6.1 认证结果评价与批准

对于认证模式 1、3：根据型式试验的结果，按照型式试验的检测项目及其判据或限制进行判定，如果样品的测试结果全部符合标准的要求，则该样品的检测合格，否则为不合格。符合要求的产品



颁发产品认证证书(每一个申请单元颁发一张认证证书)。

对于认证模式 2：由 CSCC 负责组织对型式试验和工厂检查结果进行综合评价，评价合格后，对申请人颁发对应认证模式 2 的产品认证证书。

## 6.2 认证时限

认证时限是指自受理认证申请到颁发认证证书所需要的工作日，包括型式试验时间、工厂检查及提交检查报告时间（适用时）、认证结果评价与批准时间以及制证时间。

型式试验时间见 4.3.4。

工厂检查后提交报告时间为 5 个工作日，以检查员完成现场检查及整改（完成现场验证或收到递交的有效的不符合项纠正措施报告）之日起计算。

在完成产品型式试验和工厂检查后，对符合认证要求的，一般情况下在 10 天内颁发认证证书。

## 6.3 认证终止

当型式试验不合格或工厂检查不通过，CSCC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，重新申请认证。

## 7 获证后的监督

获证后监督包括例行监督、首次获证后 3 个月内第一次监督和非例行的专项监督等，监督检查的内容包括工厂产品质量保证能力的监督检查+获证产品一致性检查。



## 7.1 例行监督检查时间及内容（认证模式 2）

### 7.1.1 例行监督检查频次及人日数

一般情况下，初始工厂检查结束后 12 个月内应安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次：

1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；

2) CSCC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；

3) 有足够信息表明制造商、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

根据获证产品的工厂生产规模来确定，详见表 1。

### 7.1.2 例行监督检查的内容

获证后监督的内容包括质量体系的复查和获证产品一致性检查。根据 STDR-3205/2018 《CSCC 产品认证工厂质量保证能力要求》和附件 2《数字电视接收设备电磁兼容抗扰特性认证工厂质量控制检测要求》对工厂进行监督检查。采购和进货检验、生产过程控制和过程检验、例行检验/出厂检验和确认检验、认证产品的一致性以及认证证书和 CSCC 标志的使用情况是每次监督的必查内容；另外，前次工厂检查不符合项的整改情况是每次监督检查的必查内容。其他项目可以选查。

获证产品一致性检查的内容与初始工厂检查时的产品一致性检



查内容基本相同。

## 7.2 获证后 3 个月后第一次监督检查（认证模式 3）

### 7.2.1 监督检查频次及人日数

对于认证模式 3，首次监督检查的时间应在获证后 3 个月内进行，如 3 个月内未完成，应暂停相应的有效证书。特殊情况下，也可在企业生产该类获证产品时进行。首次监督的人日数同认证模式 2 的初始工厂检查，日常例行监督的时机、频次及人日数同认证模式 2。

### 7.2.2 监督的内容

首次监督的内容同认证模式 2 的初始工厂检查；例行监督的内容同认证模式 2（7.1.2 条）。

## 7.3 监督抽样

每年监督复查时，须从工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库）随机抽取样品送 CSCC 指定实验室进行检测。抽样检测的数量为在已获证产品中抽取一台。抽样检测的项目与型式试验相同。

对抽取样品的检测由 CSCC 指定实验室在 10 个工作日完成。

## 7.4 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CSCC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CSCC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

## 7.5 结果评价



CSCC 组织对监督检查结论进行评价,评价合格的,认证证书持续有效。当监督检查不通过时,按照 9.3 规定执行。

## 8 再认证

在证书有效期满前 6 个月提交再认证申请。

对于认证模式 1 的证书,进行再认证时,申请人可自主选择两种模式 1、2 中的一种:1 是再次进行试验(再认证试验原则上按照 4.2.2 上所列的全部项目进行检测),经过经 CSCC 复审合格后,证书有效期延长 1 年;2 是接受全要素复审工厂检查,经过 CSCC 复审合格后,证书有效期延长为 5 年,并定期监督保持。

对于认证模式 2、3 的证书,再认证工作分为样品检测和工厂检查,按照 CSCC 有关规定执行。样品检测由申请人按照 CSCC 要求送样,进行部分或全部型式试验项目检测,再认证工厂检查时间根据所认证的单元数量确定,如果申请单元数以及单元内规格型号较多,可增加 0.5-1 人日,一般为 2-4 个人日。

## 9 认证证书

持证人必须按照 CSCC 公开文件《产品认证证书和标志管理程序》规定要求使用认证证书。

### 9.1 认证证书的保持

#### 9.1.1 认证证书的有效性

认证模式 1 的证书有效期 1 年。1 年后企业须对产品重新申请并测试,





获取新证书。

认证模式 2、3 证书有效期为 5 年，证书有效性通过定期的监督维持。5 年后企业须对产品重新申请并测试，且工厂检查为有效状态，获取新证书。

### 9.1.2 认证产品的变更

#### 9.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或产品中涉及安全和电磁兼容的设计、结构参数、外形、关键零部件/元器件发生变更时，或 CSCC 规定的其他事项发生变更时，证书持有者应向 CSCC 提出变更申请。

#### 9.1.2.2 变更评价和批准

CSCC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更。如需安排试验和/或工厂检查，则试验合格和/或工厂检查通过后方可进行变更。原则上，应以最初进行产品型式试验的认证产品为变更评价的基础。试验和工厂检查按 CSCC 相关规定执行。

对符合要求的，批准变更。换发新证书的，新证书的编号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

特别地，如果企业申请认证模式 1 的认证证书延长有效期，按照本实施规则条款 8 中的规定进行。

### 9.2 认证证书覆盖产品的扩展

#### 9.2.1 扩展程序

认证证书持有者需要增加与已经获得认证的产品为同一认证单元的产品认证范围时，应从认证申请开始办理手续，并说明扩展要





求。CSCC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异和/或扩展的范围做补充试验和/或工厂检查，对符合要求的，根据认证证书持有者的要求单独颁发认证证书或换发认证证书。

原则上，应以最初进行产品型式试验的认证产品为扩展评价的基础。

依据《CSCC 标志认证工厂质量保证能力要求》对工厂进行监督复查。《CSCC 标志认证工厂质量保证能力要求》中的采购和进货检验、生产过程控制和过程检验、认证产品的一致性为每次监督复查的必检项目，其他项目可以选查。

获证产品一致性检查的内容与初始工厂检查时产品一致性检查的内容相同。

还要检查认证标志和认证证书的使用情况。

### 9.2.2 样品要求

证书持有者应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按本规则第4章的要求选送样品供核查或进行差异试验。

### 9.3 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合 CSCC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CSCC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。证书持有者可以向 CSCC 申请暂停、注销其持有的



认证证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CSCC 提出恢复申请，CSCC 按有关规定进行恢复处理。否则，CSCC 将撤消或注销被暂停的认证证书。

## 10 产品认证标志的使用

按照 CSCC 《产品认证证书和标志管理程序》及《产品认证标志说明和使用管理规定》要求使用认证标志。

### 10.1 准许使用的标志样式

获得证书的企业允许使用如下认证标志：



获证产品如需使用 10mm 及更小规格的认证标志时，允许使用变形 CSCC 标志：



### 10.2 加施方式

可以采用统一印制的标准规格标志、模压或铭牌印刷三种方式中的任何一种。

证书持有者应向 CSCC 购买标准规格的标志，应在产品本体明显



位置上（或铭牌、说明书、包装）加施认证标志。

## 11 收费

认证收费由 CSCC 按国家有关规定统一收取。

附件 1：产品描述及关键件

一、 认证产品信息

申请人：

合同/申请编号：

产品名称/型号：

同一申请单元内各个型号产品之间的差异说明：

产品线路图、产品说明书等：（附后）

二、 关键零部件/元器件清单

1) 数字电视接收设备

序号	位号	部件号	名称	型号	规格/材料	制造商 (全称)	生产厂 (全称)	认证 标准	备注
			主板						
			整件滤波器						
			机内电源单元						
			抑制射频干扰固定电感器						
			抑制电磁干扰电容器						
			显示单元（是否含LCD控制电路，LED背光）						一体机
			壳体						

2) 数字电视显示设备

序号	位号	部件号	名称	型号	规格/材料	制造商 (全称)	生产厂 (全称)	认证 标准	备注
			主板						
			整件滤波器						
			机内电源单元						
			显示单元（是否含LCD控制电路，LED背光）						

注：申请人可根据认证产品实际情况，选择适用的关键零部件/元器件填写内容，不适用的可以删除。  
应列出每种关键零部件/元器件的所有制造商、生产厂。

申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件/元器件等与相应申请认证产品保持一致。



获证后，本组织保证获证产品只配用经CSCC确认的上述关键零部件/元器件。如果关键零部件/元器件需进行变更（增加、替换），本组织将向CSCC提出变更申请，未经CSCC的认可，不得擅自变更使用，以确保该规格型号始终符合电磁兼容认证要求。

申请人：

公章：

日期：

附件 2：数字电视接收及显示设备电磁兼容认证工厂质量控制检测要求

产品名称	认证依据标准	试验项目	确认检验	例行检验
数字电视接收及显示设备	CISPR 35:2016 GB/T 17618-2015 GB/T 17626.2-2018 GB/T 17626.3-2016 GB/T 17626.4-2018 GB/T 17626.5-2019 GB/T 17626.6-2017 GB/T 7626.11-2008	本规则中规定的全部适用项目	两年一次	--
*1：1次/批不应少于一次/年。 注1：例行检验是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的100%检验，通常检验后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工；确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验，确认检验应按标准的规定进行； 注2：例行检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托试验室检验。				