

中国建筑科学研究院有限公司认证实施规则

CABRCC/TD-T36:2022

新风净化机

Clean Air Ventilator

2021-12-20 发布

2022-01-01 实施

中国建筑科学研究院有限公司认证中心 发布

目 次

前 言..... II

1 适用范围..... 1

2 认证模式..... 1

3 认证的基本环节..... 1

4 认证实施的基本要求..... 1

 4.1 认证申请..... 1

 4.2 产品检验..... 2

 4.3 初始工厂检查..... 2

 4.4 认证结果评价与批准..... 3

 4.5 获证后的监督..... 4

 4.6 复评..... 4

5 认证证书..... 4

 5.1 认证证书的保持..... 4

 5.2 认证证书覆盖产品的扩展..... 5

 5.3 认证证书的暂停和撤销..... 5

6 认证标志使用的规定..... 5

 6.1 准许使用的标志样式..... 5

 6.2 变形认证标志的使用..... 6

 6.3 加施方式..... 6

 6.4 标志位置..... 6

7 收费..... 6

附录 A..... 7

附录 B..... 8

附录 C..... 1

前 言

本实施规则按照中国建筑科学研究院有限公司认证中心质量体系文件的要求编制，
现行版本为第3版。

本实施规则起草单位：建研科技股份有限公司
国家空调设备质量检验检测中心

编制：邓高峰、王智超、关运龙

审核：技术委员会

批准：刘枫

发布日期：2021年12月20日

实施日期：2022年01月01日

第4版与第3版相比，主要变化如下：

- 将 T/CAQI 10-2016 替换为了 T/CAQI 10-2021；
- 修改了适用范围，与 T/CAQI 10-2021 保持一致；
- 对于表 1，增加了对焓交换效率和温度交换效率的要求；
- 对于表 2，将 PM2.5 净化效率低限由 80%修改为 95%；
- 对于附录 A，将双向流新风净化机认证单元划分规则中的“能量交换芯体”分类，从“无/有”两种修改为“无/全热交换型/显热交换型”三种。

表1 文件编制、修订情况

版次	编制	审核	批准	批准日期
第 1 版	王智超、邓高峰	技术委员会	邸小坛	2015.08.11
第 2 版	王智超、邓高峰	技术委员会		2016.06.16
第 3 版	王智超、邓高峰	技术委员会		2021.06.16
第 4 版	邓高峰、王智超、关运龙	技术委员会	刘枫	2021.12.15

新风净化机

1 适用范围

本规则适用于单相额定电压 220V、三相额定电压 380V 家用和类似用途的新风净化机；以及在民用建筑及工业建筑室内用于带新风净化的通风机。

注：本规则所适用的新风净化机为中国质量检验协会团体标准《新风净化机》（T/CAQI 10-2021）标准中规定的产品。

2 认证模式

产品检验+初始工厂检查+获证后的监督。

注：在对产品性能比较了解的情况下，为方便申请方，产品取样可以和工厂检查同时进行。

3 认证的基本环节

认证基本环节包括：

- a)认证申请；
- b)产品检验；
- c)初始工厂检查；
- d)认证结果评价与批准；
- e)获证后的监督；
- f)复评。

4 认证实施的基本要求

4.1 认证申请

4.1.1 认证单元划分

通常情况下，同一生产厂生产的单向流新风净化机和双向流新风净化机分别为不同的认证单元；不同风量、不同净化原理（过滤式、静电式或其他类型）以及有无能量交换芯体的新风净化机分别采用不同的认证单元。不同生产厂生产的同型号产品作为不同的认证单元。具体见附录A《新风净化机认证单元划分及取样要求》。

4.1.2 申请文件

认证申请方应按《CABR产品认证申请书》（CABRCC/PD 05）的要求提交正式申请及相关资料，并特别注意提交以下资料：

- a)申请方的注册证明材料；
- b)产品制造商和生产厂概况；
- c)产品的加工工艺流程简述；
- d)产品的类型或规格；
- e)产品的级别；
- f)关键零部件供应商；
- g)产品型号说明；
- h)本规则按附录B建立的产品质量控制文件。

4.2 产品检验

4.2.1 取样原则

风量小于等于 1500 m³/h 的申证产品，应从同一认证单元中随机选取 2 台进行测试，其中 1 台做产品检验，另一台备用；风量大于 1500m³/h 的申证产品，应从同一认证单元中选取最大风量的产品 2 台进行测试，其中 1 台做产品检验，另一台备用。

当同一制造商不同生产厂采用的生产工艺以及关键原材料的种类、来源无较大差异时可适当减少取样。样品应从具有代表性的、当年正常批量生产经工厂检测合格的产品中选取。

4.2.2 取样时机

通常情况下，产品取样应在工厂检查前进行。特殊情况下，当对申请认证产品性能比较了解的情况下，为方便申请方，产品取样也可以和工厂检查同时进行。

4.2.3 取样场所

通常情况下是在生产现场取样。特殊情况下，经认证中心与申请方协商，也可在其它场所取样。

4.2.4 取样人员

通常情况下是由认证中心确定的人员对产品进行随机取样。特殊情况下，认证中心也可以委托具有资质的机构或其他人员代为取样。

4.2.5 取样方法、检测标准和检测要求

具体取样方法、检测标准和检测要求见附录A《新风净化机认证单元划分及取样要求》和附录C《新风净化机认证检测要求》。

4.2.6 检测机构

产品一般由国家空调设备质量检验检测中心进行检测，特殊情况时，由认证中心指定的其他检测机构进行检测

4.3 初始工厂检查

4.3.1 工厂检查时间

一般情况下，申请文件符合要求后进行工厂检查。工厂检查时间根据申请认证单元的数量确定，并适当考虑工厂的生产规模，一般每个生产厂为2至4个人日。

4.3.2 工厂检查内容

4.3.2.1 产品质量控制情况评价

产品质量控制情况评价见附录B《新风净化机产品认证工厂质量保证能力要求》。

4.3.2.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场对申请认证产品进行一致性检查，若认证涉及多个单元的产品，应对每个单元产品至少抽取一个规格型号进行一致性检查。重点核实以下内容：

- 1) 检查申请认证的单元是否与申请文件一致；
- 2) 检查申请的产品名称、型号规格、商标、申请方名称、生产厂名称及生产场所是否与申请文件一致；

- 3) 检查关键零部件技术参数及供应商、产品设计与生产工艺与申请文件是否一致；
- 4) 认证产品的出厂检测结果是否符合附录 C《新风净化机认证检测要求》的技术要求。
- 工厂检查时，对产品可以进行现场见证试验。

4.3.2.3 检查范围

产品型式试验和产品一致性检查应覆盖申请认证产品的所有生产厂。

4.3.2.4 节能环保要求

获得建设工程产品认证的新风净化机应满足标准合格级的要求；获得节能产品认证的新风净化机除满足标准的要求外，还应达到表1的要求；获得环保产品认证的新风净化机除满足标准的要求外，还应达到表2的要求；获得节能环保产品认证的新风净化机应同时满足表1和表2的要求。

表1 节能产品性能要求

项目	要求	
净化能效	单向流	$\eta \geq 5.00 \text{ m}^3/(\text{W} \cdot \text{h})$
	双向流	$\eta \geq 2.50 \text{ m}^3/(\text{W} \cdot \text{h})$
焓交换效率 (仅适用于全热交换型 认证单元)	制冷	$\geq 60\%$
	制热	$\geq 65\%$
温度交换效率 (仅适用于显热交换型 认证单元)	制冷	$\geq 70\%$
	制热	$\geq 75\%$

表 2 环保产品性能要求

项目	要求
PM _{2.5} 净化效率	不小于 95%
臭氧浓度增加量	$\leq 0.03\text{mg/m}^3$

备注：1) 臭氧浓度增加量仅对高压静电类产品有要求；
2) 净化能效为洁净空气量与输入功率的比值；

4.4 认证结果评价与批准

4.4.1 认证结果评价与批准

认证中心对工厂检查和产品检测结果进行综合评价，工厂检查以及产品检测均符合认证要求时，经认证中心决定后，按照申请认证单元颁发认证证书。

如果工厂检查出现不符合项时，宜在 3 个月内完成整改，认证中心采取适当方式对整改结果进行确认；产品如果检测不合格宜在 3 个月内完成整改并进行产品检测复试。当工厂检查和产品检测整改结果均合格后颁发认证证书；当工厂检查或产品检测整改结果不合格，该产品不能获得认证。

4.4.2 认证时限

认证时限是指自受理认证之日起至颁发认证证书时止所实际发生的工作日，包括型式检测时间、工厂检查时间、认证结果评价和批准时间、证书制作时间。

型式检测时间自样品送达检测机构之日起计算，检测周期一般为 15 个工作日。

提交工厂检查报告时间不宜超过 10 个工作日。以工厂检查员完成现场检查，并收到申请方提交符合要求的不符合项纠正措施报告并验收合格之日起计算。

认证结果评价和批准时间及证书制作时间不宜超过 15 个工作日。

4.5 获证后的监督

4.5.1 认证监督检查的频次

一般情况下获证后每年至少进行一次监督。每次监督时间间隔不宜超过 12 个月。

若发生下述情况之一，可增加监督频次：

- a) 获证产品出现严重质量问题或用户提出投诉并经查实为获证方责任时；
- b) 认证中心对认证产品是否符合本规则规定的要求提出质疑时；
- c) 有足够信息表明工厂因变更组织机构、生产工艺、生产流程、质量管理体系、贮存条件等管理和技术内容，可能影响其产品符合性或一致性时。

4.5.2 监督的内容

4.5.2.1 获证后的监督方式

工厂监督检查 +产品检验。

4.5.2.2 工厂监督检查

每次工厂监督检查的内容至少应包含对《CABR 产品认证工厂质量保证能力要求》(CABRCC/PD 07) 中第 4、5、6、8、9、10 条款的检查，对其余条款可适当进行抽查，证书有效期内应至少覆盖要求中的全部项目。

每个生产厂监督检查时间一般为 1 至 3 个人日。

当认证证书有效期满时，应根据《认证证书和标志管理程序》(CABRCC/QP16) 中条款 4.5.3 执行。

4.5.2.3 产品检验

本规则要求的所有主要检测项目均可作为监督的检测项目。

产品的取样应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机选取。取样数量及检验时间根据检测项目确定。

4.5.3 获证后监督结果的评价

监督合格后，可以继续保持认证资格，使用认证证书和标志。如果工厂监督检查存在不符合项或产品检测不合格，宜在 3 个月内完成整改。

4.6 复评

复评申请提交的材料和检查要求与初次申请时相同。当不存在认证单元变更或单元内覆盖范围变更时，检查人日数宜为初评人日数的三分之二。

5 认证证书

5.1 认证证书的保持

5.1.1 证书的有效性

本规则所覆盖产品的认证证书有效期为 3 年。

5.1.2 认证证书内容

认证证书应包括证书名称、获证单位的名称和地址、认证所采用的标准或其他规范性文件、认证范围、颁证日期和有效日期、认证注册编号、认证中心名称、认证中心代表签字、认证中心和认证认可机构的标志等内容。

5.1.3 认证产品的变更

5.1.3.1 变更的申请

获证后的产品，如果其产品中涉及产品设计、工艺、配方、关键原材料供应商、生产厂发生变更时，应向认证中心提出变更申请。

5.1.3.2 变更评价和批准

认证中心根据变更的内容和提供的资料进行评价，确认是否可以变更或需取样进行检测，如果需要取样检测，检测合格后方能进行变更。对于生产厂发生变更时，应进行取样检测。

5.2 认证证书覆盖产品的扩展

认证证书获证方需要增加与已获得认证产品为同一单元内的产品认证范围时，应从认证申请开始办理手续，认证中心应核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异做补充检测或检查。认证中心确认扩展产品符合要求后，根据具体情况，向认证证书获证方颁发新的认证证书或补充认证证书，或仅作技术备案、维持原证书。产品检测按本规则 4.2 要求执行。

5.3 认证证书的暂停和撤销

认证证书的暂停和撤销按《批准、保持、扩大、暂停和撤销认证的条件》（CABRCC/PD 08）的规定执行。

6 认证标志使用的规定

认证证书获证方必须遵守《CABR 产品认证证书管理办法》（CABRCC/PD 04）的规定。

6.1 准许使用的标志样式

认证标志为：



6.2 变形认证标志的使用

本规则覆盖的产品允许使用认证中心规定的变形认证标志。

6.3 加施方式

可以采用认证中心允许的加施方式。

印制认证标志时，必须在认证标志的下方加上该产品的认证证书编号。认证标志可以由认证中心统一印制，也可以由认证证书获证方自行印制。认证证书获证方自行印制认证标志时，应将认证标志的设计方案报认证中心备案。

6.4 标志位置

认证标志应加施在被认证产品本体明显位置上或其销售包装、标签或产品说明书上。

7 收费

认证收费由认证中心按国家有关规定统一收取。

附录 A
新风净化机认证单元划分及取样要求

认证单元名称				取样方法 及数量
产品类型	风量	净化原理	能量交换芯体	
单向流新风净化机	$Q \leq 200 \text{m}^3/\text{h}$	过滤式 或静电式 或其它类型	无	每个认证单元随机选取两台样品（一台检测，另一台备用）
	$200 \text{m}^3/\text{h} < Q \leq 500 \text{m}^3/\text{h}$			
	$500 \text{m}^3/\text{h} < Q \leq 1000 \text{m}^3/\text{h}$			
	$1000 \text{m}^3/\text{h} < Q \leq 1500 \text{m}^3/\text{h}$			
	$Q > 1500 \text{m}^3/\text{h}$			选取最大风量样品两台（一台检测，另一台备用）
双向流新风净化机	$Q \leq 200 \text{m}^3/\text{h}$	过滤式 或静电式 或其它类型	无 或全热交换型 或显热交换型	每个认证单元随机选取两台样品（一台检测，另一台备用）
	$200 \text{m}^3/\text{h} < Q \leq 500 \text{m}^3/\text{h}$			
	$500 \text{m}^3/\text{h} < Q \leq 1000 \text{m}^3/\text{h}$			
	$1000 \text{m}^3/\text{h} < Q \leq 1500 \text{m}^3/\text{h}$			
	$Q > 1500 \text{m}^3/\text{h}$			选取最大风量样品两台（一台检测，另一台备用）

删除[z]:

附录 B

新风净化机产品认证工厂质量保证能力要求

删除[z]:

为保证批量生产的认证产品持续符合实施规则中规定的要求，工厂应满足《CABR 产品认证工厂质量保证能力要求》(CABRCC/PD 07) 的相关规定，此文件是产品获得认证证书和允许使用认证标志应具备的必要条件，是可接受的最低标准。

针对新风净化机，其质量记录保存期限应在3年之上。

附录 C
新风净化机认证检测要求

C.1 检测依据

新风净化机依据《新风净化机》（T/CAQI 10-2021）以及本认证实施规则的相关技术要求进行判定。

C.2 检测要求

新风净化机按照《新风净化机》（T/CAQI 10-2021）要求检测。

C.3 检测报告频次要求

新风净化机产品检验报告频次要求为两年一次。初次申请认证，新风净化机认证检验报告类型应为型式检报告；监督或复评，新风净化机认证检验报告应至少包含主项及本文件4.3.2.4中对应申请认证类型规定的检测项目。